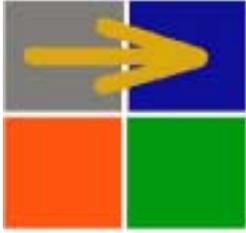


STRIASOL 250 SP



REVETEMENT EPOXYDIQUE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement bi-composant. ➤ Sans solvant. ➤ Sans odeur. ➤ Applicable au rouleau.

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<p>Bonne résistance :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ A l'abrasion. ➤ Aux chocs. ➤ A un grand nombre de produits chimiques, (Consulter nos services techniques). <p>Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p>

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).

	Procès Verbaux
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Adhérence par traction, abrasion, lavabilité, résistance aux liquides : CEBTP n° B252.1.074/1 , B252.1.074/2 & B252.1.074/3 ➤ Coefficient de frottement des sols : INRS n° 463.740 HS - 463.741 HS - 463.742 HS

	Destination
<p>INTERIEUR</p>	<p>Locaux soumis à un trafic intense :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parcs de stationnement, ➤ Sols publics, industriels, et ménagers, ➤ Entrepôts, ➤ Quais de chargement, ➤ Garages, etc.

Préparation des Surfaces :

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

- ⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.
- ⇒ **Nombre de couches** : 1 à 2 couches sur support **préalablement imprimé** avec STRIASOL SP S/C ou RESINE MULTICOUCHE.

Préparation du produit :

STRIASOL 250 SP est livré en 2 composants, base et durcisseur, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées, qui seront molles et ne durciront pas. Une fois le mélange effectué, appliquer immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

- ⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
- ⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Brillant		
Teintes	Selon nuanciers SOL, RAL / AFNOR		
Nombre de composants	2		
Rapport du mélange en poids	85,5 / 14,5		
Masse volumique du mélange	1,75 à 1,85 ± 0,05 g/cm ³ selon les teintes		
Extrait sec en volume	94,5 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant		
Durée de vie du mélange à 20°C.....	30 minutes		
Epaisseur recommandée.....	160 µm secs mini et plus		
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C		
Consommation théorique	300 g/m ² pour 160 µm secs		
Rendement pratique	350 à 400 g/m ² en fonction de la rugosité du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 8 heures	Sec : 24 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini :24 heures - Maxi :7 jours		
Nettoyage.....	Après réticulation totale du film		
Mise en service à 20°C.....	Trafic léger : 72 heures	Trafic lourd : 7 jours	
Contact avec l'eau.....	Après réticulation totale		

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base : supérieur à 61°C	Durcisseur : compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur	
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé	
Précautions d'utilisations : consulter la fiche de données de sécurité		

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **18 kg** soit 15,400 kg (base) + 2,600 kg (durcisseur)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



FEINTURES

MAESTRIA

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47

e-mail : accueil @ maestria.fr